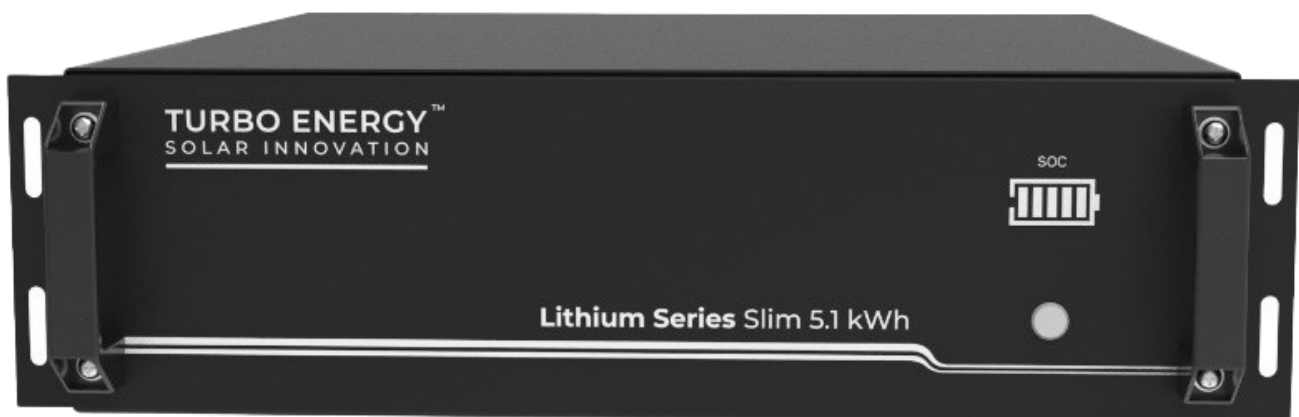


MANUAL DE INSTRUCCIONES
Lithium Series
Slim 48V 5.1kWh



 BATERÍAS DE IÓN LITIO DE LARGA DURACIÓN

 MÁXIMA SATISFACCIÓN AL CLIENTE

 PLUG & PLAY

10
AÑOS
GARANTÍA

BATERÍA LITHIUM SERIES SLIM 48V 5,1KWH



Lea este manual antes de instalar la batería y siga las instrucciones cuidadosamente durante el proceso de instalación.

Contenido

| | |
|--|-----------|
| 1. Alcance..... | 3 |
| 2. Especificaciones..... | 3 |
| 3. Dimensiones de la batería..... | 4 |
| 4. Características | 4 |
| 5. Operación..... | 4 |
| 5.1. Frontal de la batería | 4 |
| 5.2. Parte posterior de la batería..... | 5 |
| 5.3. Conexión..... | 6 |
| 5.3.1. Configuración sin comunicaciones..... | 7 |
| 5.3.2. Configuración con comunicaciones..... | 8 |
| 5.4. Encendido y apagado | 9 |
| 5.5. LED display | 10 |
| 5.6. Códigos de protección | 10 |
| 5.7. Códigos de error | 11 |
| 6. Apéndice | 11 |
| 6.1. Instrucciones de seguridad | 11 |
| 6.2. Advertencias de seguridad..... | 12 |
| 6.3. Garantía..... | 12 |
| 6.4. Transporte..... | 12 |
| 6.5. Almacén..... | 12 |
| 6.6. Datos de contacto | 12 |

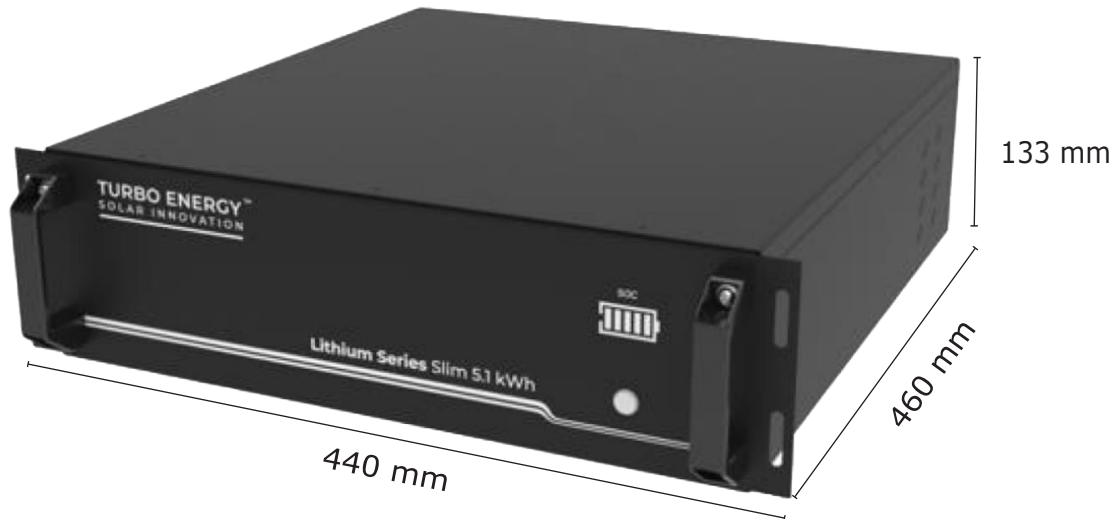
1. Alcance

En el presente documento se describe el funcionamiento básico de la batería recargable de iones de litio de la marca Turbo Energy™ (**modelo Lithium Series 48V 5.1 kWh Slim**). En este manual se recogen los detalles necesarios para la comprensión del funcionamiento del equipo y su correcto funcionamiento.

2. Especificaciones

| Eléctricos | |
|------------------------------------|---|
| Capacidad nominal | 5.12 kWh |
| Capacidad útil | 5 kWh |
| Profundidad de descarga | 90% |
| Tensión nominal | 51.2V |
| Rango de operación de tensión | 43.2 - 57.6V |
| Ciclo de vida | >=6000 |
| Físicos | |
| Peso | 44 kg |
| Dimensiones | 440 x 460 x 133 mm |
| Clase de protección | IP20 |
| Tipo de batería | LiFePO ⁴ |
| Operación | |
| Maximum charge/discharge current | 100A (1 C) |
| Corriente de carga/descarga | 50A (0,5 C) |
| Rango de operación de temperatura | 0°C...50°C |
| Humedad | 15% - 85% |
| Altitud máxima de operación | < 3000 m |
| BMS | |
| Consumo de energía (Estado reposo) | <100 μ A |
| Parámetros de monitorización | Tensión del sistema, corriente, tensión y temperatura de células. |
| Comunicación | Compatible CAN y RS-485 |

3. Dimensiones de la batería



4. Características

La batería **Lithium Series 48V 5.1 kWh Slim** presenta las siguientes características:

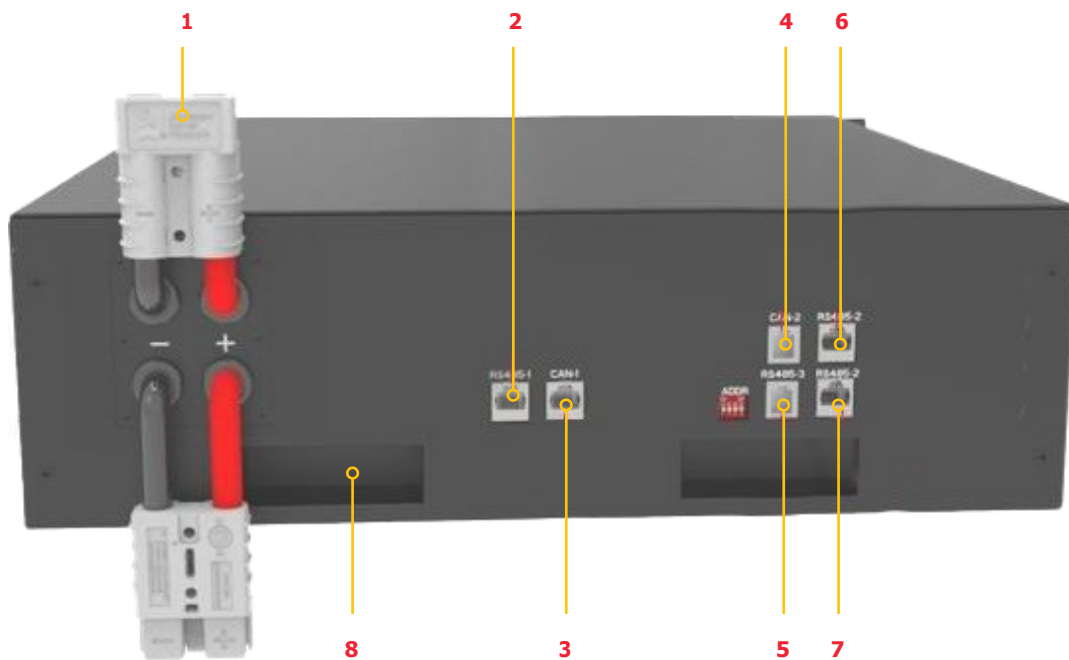
- Diseñada para ser utilizada en aplicaciones fotovoltaicas.
- Battery Management System (BMS): sistema BMS incorporado en la batería que monitoriza su operación y no permite que trabaje fuera de los límites del régimen de diseño (V, I).
- Capacidad de ampliación: se puede ampliar la capacidad de acumulación del sistema incorporando más baterías.

5. Operación

5.1. FRONTAL DE LA BATERÍA



5.2. PARTE POSTERIOR DE LA BATERÍA



| Artículo | Definición |
|----------|---|
| 1 | Conector rápido Anderson 120A: Conector positivo y negativo - Conexión con batería en paralelo y salida de potencia |
| 2 | RS485-1 Puerto para conexión con PC o dispositivo EMS: monitorización de datos del BMS |
| 3 | CAN-1 Conexión con Turbo, Goodwe, Solis, Sermatec, Sofar, Ingeteam. |
| 4 | CAN-2 Conexión con Victron |
| 5 | RS485-3 Conexión con Growatt |
| 6 | RS485-2 Conexión con Voltronic y puerto para comunicación entre baterías. |
| 7 | RS485-2 Conexión con y puerto para comunicación entre baterías. |
| 8 | Asas |

Lista de los elementos que contiene la caja de la Lithium Series 48V 5.1 kWh Slim:

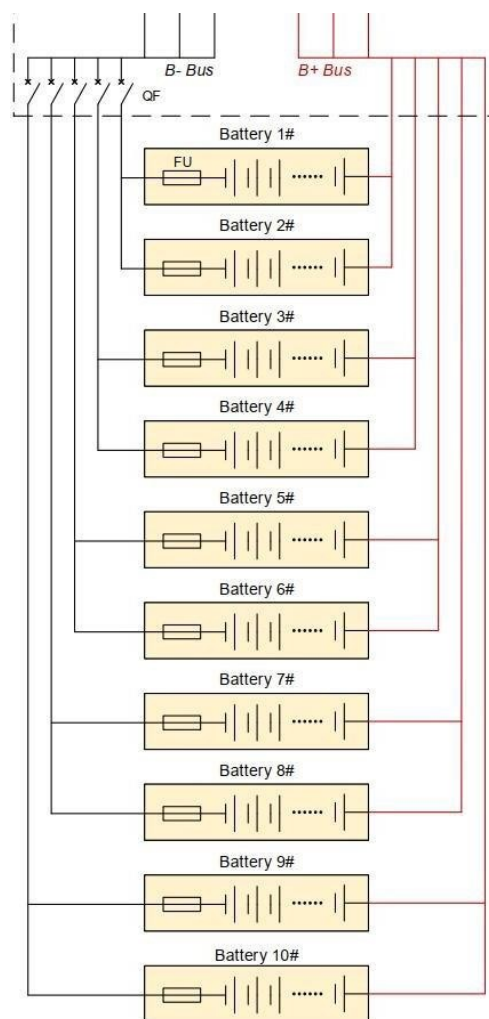
| Item | Artículo | Descripción | Uds |
|------|-----------------------------|--|------------------|
| 1 | Batería | Lithium Series Slim | 1 |
| 2 | Cables de comunicación RJ45 | RS485 cable de paralelización | 1 |
| 3 | | CANBUS cable de comunicación con Turbo Energy™ / 2m | 1 |
| 4 | | CANBUS cable de comunicación con Victron Energy / 2m | 1 |
| 5 | | RS485 cable de comunicación con Voltronic / 2m | 1 |
| 6 | | Cable de tierra | Negro/1.5m/10AWG |

5.3. CONEXIÓN

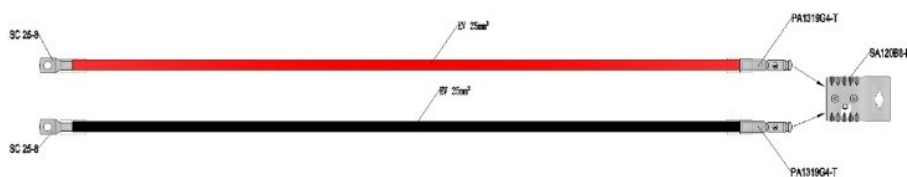
Las baterías se pueden conectar en paralelo hasta un máximo de 15.

Conexión entre baterías:

- Se pueden conectar hasta 15 baterías con comunicación
- Las baterías conectadas en paralelo tienen que tener el mismo nivel de SOC.
- La diferencia de voltaje de las baterías conectadas en paralelo debe ser menor a 0,5V.
- Las secciones de los cables de potencia deben ser las mismas.
- Las baterías deben conectarse de dos en dos con el mismo cable al embarrado, siguiendo el siguiente esquema.



Conexión entre baterías e inversor:



Conexión con inversor

Conexión con batería

Cable de alimentación de sección de 25 mm²

NOTA: Cada cable de alimentación puede transportar un máximo de 120 A, por lo que cada dos baterías se necesitaría conectar un nuevo cable al inversor. No obstante, si el inversor es de 5 kW con un cable sería suficiente al estar en el límite de la corriente máxima recomendada.

**Advertencia al hacer una ampliación de baterías:**

Es muy importante que para el caso de conexionado de baterías en paralelo que no sean nuevas (por ejemplo, añadimos una batería nueva a un sistema existente), realicemos con anterioridad un equilibrado de tensiones (sin carga) entre las mismas para evitar sobrecorrientes que puedan dañar al sistema. De forma alternativa al equilibrado de tensiones, se puede hacer un equilibrado igualando el SOC de las baterías. Además, al realizar la conexión de las baterías nuevas debemos tener en cuenta que el número de baterías en el momento de la conexión tiene que ser similar al de baterías que ya están conectadas en el sistema. Por ejemplo, si tenemos instaladas cinco baterías y queremos conectar una nueva, primero debemos conectar la batería nueva con dos de las cinco que ya estaban para que se equilibren, y después conectar estas tres con las otras tres baterías restantes del sistema. Siempre se deben conectar baterías en grupos de número similar para que un grupo grande no pueda dañar a un grupo de baterías más pequeño en el momento de la conexión.

5.3.1. CONFIGURACIÓN SIN COMUNICACIONES

Para aquellos casos en los que la batería está destinada a funcionar conectada a un inversor sin comunicaciones, no es necesario seleccionar una configuración específica de los interruptores DIP y las baterías no necesitan estar conectadas entre sí con el cable de comunicación.

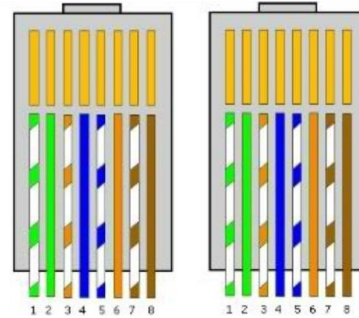
5.3.2. CONFIGURACIÓN CON COMUNICACIONES

Cable de comunicación:

Se configurará de un modo u otro en función del inversor utilizado.

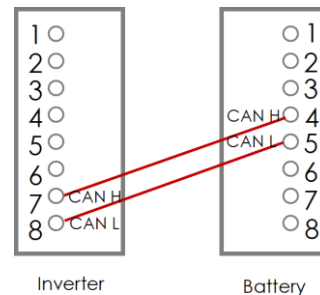
Configuración cables Inversor híbrido Turbo Energy™/Goodwe/Solis/Growatt

- Se puede usar el cable ethernet normal paralelo
- Conectar el cable al puerto CAN-1
- Growatt se conecta al puerto RS485-3 port



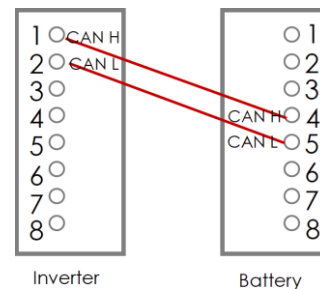
Configuración cables Inversor Victron Energy

El cable se conecta al puerto CAN-2



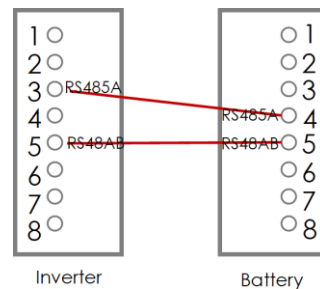
Configuración cables Sofar

El cable se conecta al puerto CAN-1



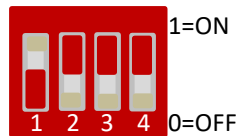
Configuración cables Voltronic

El cable se conecta al Puerto RS485-2 port



DIP switch

Cada módulo cuenta con 4 interruptores DIP (Dual Inline Package) que se configurarán de forma diferente según el número de baterías que se vayan a conectar



Se configuran siguiendo el código binario, empezando por la master y siguiendo en orden descendente.

| Address | Dial switch position | | | | Explain |
|---------|----------------------|-----|-----|-----|--------------|
| | #1 | #2 | #3 | #4 | |
| 1 | ON | OFF | OFF | OFF | Pack1/Master |
| 2 | OFF | ON | OFF | OFF | Pack2 |
| 3 | ON | ON | OFF | OFF | Pack3 |
| 4 | OFF | OFF | ON | OFF | Pack4 |
| 5 | ON | OFF | ON | OFF | Pack5 |
| 6 | OFF | ON | ON | OFF | Pack6 |
| 7 | ON | ON | ON | OFF | Pack7 |
| 8 | OFF | OFF | OFF | ON | Pack8 |
| 9 | ON | OFF | OFF | ON | Pack9 |
| 10 | OFF | ON | OFF | ON | Pack10 |
| 11 | ON | ON | OFF | ON | Pack11 |
| 12 | OFF | OFF | ON | ON | Pack12 |
| 13 | ON | OFF | ON | ON | Pack13 |
| 14 | OFF | ON | ON | ON | Pack14 |
| 15 | ON | ON | ON | ON | Pack15 |

5.4. ENCENDIDO Y APAGADO

Para encenderlo, presione el botón de encendido durante 2 segundos. El BMS se iniciará y la pantalla LCD se iluminará.

Para apagar las baterías, presione el botón de encendido durante más de 3-6 segundos.

Modo reposo

Cuando la comunicación RS485 / CAN interrumpe, sin carga y descarga, sin operación del botón, 5 minutos después, el sistema entrará en modo de reposo para reducir el autoconsumo. En este modo, los conectores de alimentación de la batería todavía tienen voltaje de batería normal.

Cuando la batería está en modo de reposo y cumple con cualquiera de las siguientes condiciones, el sistema dejará el modo de suspensión y se despertará.

1. Se detecta corriente de carga o descarga.
2. Presione el botón "ON/OFF" durante 1 segundo.
3. Orden a través del cable de comunicación (RS485/CAN).

Modo apagado

Cuando se cumpla alguna de las siguientes condiciones, el sistema entrará en modo apagado para reducir el autoconsumo y proteger las celdas:

1. Presione el botón "ON/OFF" durante 3-6 segundos y suéltelo.
- 2.
3. El voltaje de celda más bajo sea menor que el voltaje límite, y la duración alcance el tiempo de retardo de apagado (mientras no hay corriente de carga).

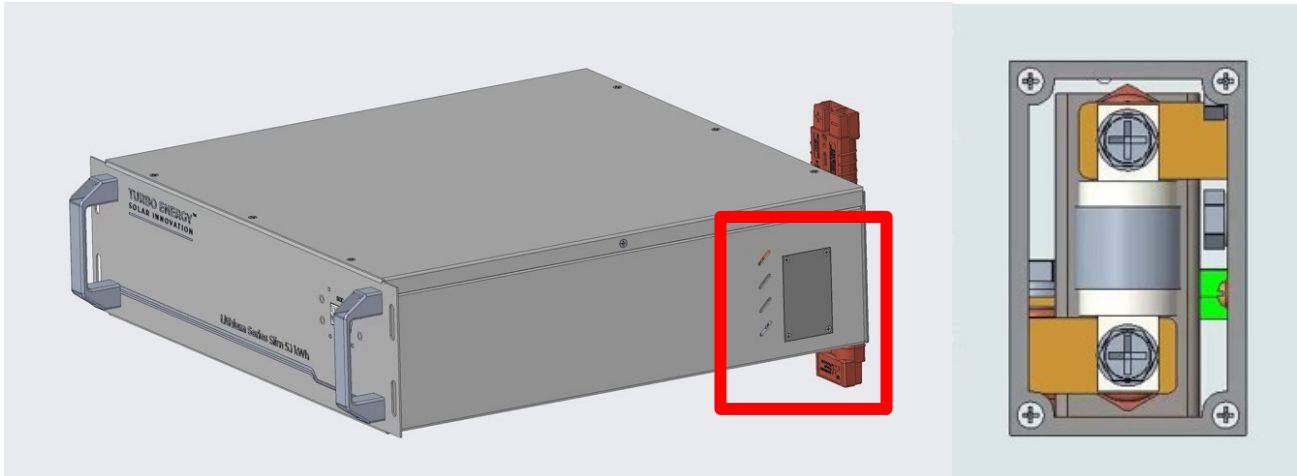
En este modo, los conectores de alimentación de la batería no tienen voltaje.

Cuando la batería está en el modo apagado y cumple con cualquiera de las siguientes condiciones, la batería saldrá del modo apagado y se activará si:

- Se detecte corriente de carga (el voltaje de carga debe ser superior a 51.2V)
- Se presione el botón "ON/OFF" durante 2 segundos.

5.5. CAMBIO DE FUSIBLE*

En el lateral de la batería existe un fusible al que se puede acceder sin renunciar a la garantía del equipo. Este fusible está protegido por medio de unos tornillos en el lateral. Se puede reemplazar con la finalidad de reparar el equipo en algunos casos.



Existen ocasiones en las que, debido a una sobrecorriente, el fusible deberá ser reemplazado por otro igual.

Un caso en el que podemos ver que puede ser necesario cambiarlo, es en el caso de que la batería tenga comunicación con el inversor, pero no cargue ni descargue.

En cualquier caso, siempre es recomendable preguntar al departamento de ventas para resolver dudas.

Para realizar el cambio de fusible, es necesario:

- 1- Apagar la batería.
- 2- Desconectar los cables de potencia del inversor y/o otras baterías.
- 3- Asegurarnos de que efectivamente el fusible no funciona, por medio de un voltímetro/tester.







El fusible empleado en la batería es de 160 A.

*El fusible solo está presente en baterías con número de serie superior a 849001-230505-00800

Fecha de fabricación

5.6. LED DISPLAY









La luz LED en la parte frontal de la batería indicará el estado de carga (SOC) como se muestra en la siguiente tabla:

| SOC LED | Estado de carga |
|---|-----------------|
|  | SOC < 5% |
|  | 5% ≤ SOC ≤ 25% |
|  | 25% ≤ SOC ≤ 55% |
|  | 50% ≤ SOC ≤ 75% |
|  | 75% ≤ SOC ≤ 95% |
|  | SOC ≥ 95% |

5.7. CÓDIGOS DE PROTECCIÓN










Alarma LED:

| | |
|----------------------|---|
| Luz roja: 1 parpadeo | Luz verde: N° de parpadeos = código de protección |
|----------------------|---|

| Código de protección | Display LED | Descripción |
|----------------------|---|-----------------------------|
| 1 |  | Diferencia de temperatura |
| 3 |  | Temperatura elevada |
| 4 |  | Baja temperatura de carga |
| 5 |  | Sobreintensidad de carga |
| 6 |  | Sobreintensidad de descarga |
| 8 |  | Sobretensión de celda |
| 9 |  | Baja tensión de celda |
| 11 |  | Baja temperatura de carga |

5.8. CÓDIGOS DE ERROR

Alarma LED:

| Luz roja: 2 parpadeos | | Luz verde: N° de parpadeos = código de protección | |
|-----------------------|---|---|--|
| Código de error | Display LED | Descripción | Solución |
| Error 01 |  | Error de hardware | Espere a la recuperación automática. En caso de que el problema no se resuelva, llame para reparar |
| Error 03 |  | Error de hardware | |
| Error 05 |  | Error de hardware | |
| Error 06 |  | Interruptor abierto | Cierre el interruptor después de apagar el sistema de la batería |
| Error 07 |  | Discrepancia en los interruptores DIP | Mantenga la consistencia de los interruptores DIP. Reinicie el sistema |
| Error 08 |  | LMU desconectado (esclavo) | Reconecte el cable de comunicaciones |
| Error 09 |  | SN ausente | Introduzca el número de serie. Reinicie el sistema o llame para reparar |
| Error 10 |  | LMU desconectado (maestro) | Reconecte el cable de comunicaciones |
| Error 11 |  | Versión de software inconsistente | Llame para reparar |

Se recomienda hacer un un ciclo de carga por lo menos una vez cada 30 días, para que el cálculo del SOC sea correcto.

6. Apéndice

6.1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1. Por favor, lea las instrucciones de la batería antes de su uso.
2. Mantenga la batería alejada de alta tensión y fuera del alcance de los niños.
3. En operación, la batería debe mantenerse en los rangos de temperatura establecidos (entre -10°C y 50°C) y una humedad inferior al 85%.
4. Durante la manipulación, tenga mucha atención para evitar golpes/caídas de la batería.
5. Tenga la precaución de no tocar los contactos a la vez.
6. La batería, al final de su vida útil requiere de un proceso de recuperación, no la desmonte.
7. Evite ubicar las baterías en lugares húmedos para evitar el peligro.
8. Cuando no se use durante mucho tiempo, guarde la batería intacta y deje que la

batería esté medio cargada. Envuelva la batería con material no conductor para evitar el contacto directo del metal. Almacene la batería en un lugar fresco y seco.

9. Nunca exponga la batería al fuego o al agua.

6.2. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

1. No desmontar las baterías. El interior de la batería tiene un mecanismo de protección y un circuito de protección para evitar el peligro. Un desmontaje inadecuado dañará la función de protección definitivamente, dejando la batería sin condiciones de seguridad.
2. Nunca cortocircuitar los polos de la batería. Evite el contacto de los polos positivo y negativo con metales.
3. Mantenga las baterías alejadas del fuego y de temperaturas extremas. Vigilar la distancia a focos térmicos, estufas, etc.
4. Mantenga la batería alejada del agua. Incluso tenga la precaución de que la batería no esté ubicada en lugares húmedos donde se pueda alcanzar el punto de rocío.
5. No utilizar baterías que presenten daños físicos que puedan ser debidos a caídas o golpes.
6. No realice soldaduras en las proximidades de la batería.
7. Un sobrecalentamiento generará la pérdida de la función protectora de su ciclo de vida, incluso, podría dejar inservible la batería y en casos extremos producirse autoignición de la misma.
8. No conecte nunca en serie esta batería, y en paralelo conéctela tan solo con baterías idénticas.
9. Si la batería tiene fugas de líquido evite totalmente el contacto con este. Puede ser dañino para la piel, y si toca los ojos, lavar e ir al hospital inmediatamente para recibir tratamiento.

6.3. GARANTÍA

Consulte el **Documento de garantía** para conocer los términos específicos de la garantía.

6.4. TRANSPORTE

Durante el transporte, evite que la batería reciba golpes, temperaturas extremas o se empape.

6.5. ALMACÉN

Requisito del entorno de almacenamiento:

- 1 mes: Bajo temperatura de -20°C~ 45°C y humedad relativa de 45~85%.
- 3 meses: Bajo temperatura de -20°C~ 35°C y humedad relativa de 45~85%.
- 6 meses y más: Bajo temperatura de -20°C~ 25°C y humedad relativa de 45 ~85%.

La batería debe cargarse cada seis meses, y debe cargarse y descargarse un ciclo completo cada nueve meses.

6.6. DATOS DE CONTACTO

Para cualquier incidencia póngase en contacto con nosotros rellenando el formulario de nuestra página web: <https://www.turbo-e.com/soporte-tecnico-asistencia/>

TURBO ENERGY™
SOLAR INNOVATION

www.turbo-e.com